

RESULTADO DA INSPEÇÃO

NÃO CONFORME

3 não conformidades com prazo de correção

1. IDENTIFICAÇÃO

Organismo emissor	Exemplo Engenharia de Inspeções Ltda (empresa fictícia) · CNPJ 11.222.333/0001-81 Rua Exemplo, 200, Sorocaba/SP (fictício) Não acreditado, organismo de inspeção tipo C
Contratante	Metalúrgica Exemplo Ltda (fictícia)
Local	Avenida Exemplo, 1500, Sorocaba/SP (fictício)
Projeto	Adequação NR-12 · usinagem
Objeto	Máquinas e equipamentos (NR-12) · TM-03 · Máquina: Torno mecânico convencional · Fabricante: Fabricante Exemplo (fictício) · Modelo: TX-450 (exemplo) · Número de série: EX-09-0312
Coordenadas (WGS84)	-23.462300, -47.480900
Vistoria realizada	16/10/2026, 14:10 a 16/10/2026, 14:52
Inspetor	Marina Duarte
Formulário	Máquinas e equipamentos (NR-12), versão 1

2. ESCOPO, NORMAS E METODOLOGIA

Escopo	Verificação de conformidade da máquina com os requisitos de segurança da NR-12: arranjo físico, instalações elétricas, dispositivos de partida, acionamento e parada, sistemas de segurança, parada de emergência, componentes pressurizados, aspectos ergonômicos, riscos adicionais, manutenção, sinalização, manuais, procedimentos de trabalho, capacitação e, quando aplicáveis, meios de acesso (Anexo III) e prensas e similares (Anexo VIII).
Normas de referência	NR-12 (segurança no trabalho em máquinas e equipamentos) NR-17 (ergonomia) ABNT NBR ISO 12100 (apreciação e redução de riscos) ABNT NBR ISO 13849-1 (partes de sistemas de comando relacionadas à segurança) ISO 13857 (distâncias de segurança)
Metodologia	Inspeção visual, teste funcional dos dispositivos de segurança com a máquina em condição segura e análise da documentação técnica.
Desvios do método	Nenhum.

3. NÃO CONFORMIDADES E PLANO DE AÇÃO (3)

ITEM	GRAVIDADE	DESCRIÇÃO	PRAZO	RESPONSÁVEL
NC-01 · Avaliação de risco documentada	Média	Apreciação de risco não apresentada: o fabricante não forneceu e a empresa não elaborou. Ver foto NC-01. Ação recomendada: Elaborar a apreciação de risco da máquina conforme a ABNT NBR ISO 12100, com o PLR de cada função de segurança.	15/11/2026	Metalúrgica Exemplo Ltda (fictícia)

3. NÃO CONFORMIDADES E PLANO DE AÇÃO (continuação)

ITEM	GRAVIDADE	DESCRIÇÃO	PRAZO	RESPONSÁVEL
NC-02 · Proteções móveis com intertravamento funcionando	Alta	Placa sem proteção móvel intertravada: a máquina parte com a zona da placa exposta. Ver foto NC-02. Ação recomendada: Instalar proteção móvel na placa, com intertravamento por dispositivo de segurança, definida a partir da apreciação de risco.	23/10/2026	Metalúrgica Exemplo Ltda (fictícia)
NC-03 · Procedimentos de trabalho e segurança específicos da máquina, elaborados a partir da apreciação de risco	Baixa	Procedimento de operação afixado no posto, mas não elaborado a partir de apreciação de risco. Ver foto NC-03. Ação recomendada: Revisar o procedimento de operação depois da apreciação de risco.	14/01/2027	Metalúrgica Exemplo Ltda (fictícia)

Prazos contados da data da vistoria, conforme a gravidade. O fechamento de cada item exige reinspeção.

4. REGISTRO DA VISTORIA

Máquina

TAG ou nº de patrimônio	TM-03
Máquina	Torno mecânico convencional
Fabricante	Fabricante Exemplo (fictício)
Modelo	TX-450 (exemplo)
Número de série	EX-09-0312
Ano de fabricação	2009
Setor	Usinagem
É prensa ou máquina similar?	Não
Há ponto de operação ou intervenção acima do piso?	Não

Requisitos de segurança

Máquina no inventário atualizado	Conforme
Apreciação de risco documentada	Não conforme · gravidade média · Apreciação de risco não apresentada: o fabricante não forneceu e a empresa não elaborou.
Áreas de circulação demarcadas e desobstruídas	Conforme
Piso nivelado, resistente às cargas e sem óleo, graxa ou material que o torne escorregadio	Conforme
Máquina estável, sem risco de tombar ou se deslocar por vibração ou choque	Conforme
Nível de desempenho requerido (PLr)	—
Nível de desempenho alcançado (PL), conforme a validação	—
PL alcançado atende ao PLr	Não avaliado · Sem apreciação de risco, não há PLr definido para comparar com a validação do sistema de comando.
Proteções fixas cobrem as zonas de perigo	Conforme
Distâncias de segurança atendidas	Conforme
Proteções móveis com intertravamento funcionando	Não conforme · gravidade alta · Placa sem proteção móvel intertravada: a máquina parte com a zona da placa exposta.



NC-01 · 16/10/2026, 14:18 · -23.46230, -47.48090 ±6 m

4. REGISTRO DA VISTORIA (continuação)



NC-02 · 16/10/2026, 14:23 · -23.46230, -47.48090 ±6 m

Parada de emergência acessível e funcionando

Conforme

Comandos protegidos contra acionamento acidental

Conforme

Mangueiras, tubulações e componentes pressurizados protegidos contra impacto e ruptura

Não se aplica

Mangueiras com indicação da pressão máxima de trabalho e circuito protegido contra sobrepressão

Não se aplica

Posto de operação compatível com as exigências de postura, alcance e esforço do operador

Conforme

Comandos, indicadores e sinais legíveis, identificados e ao alcance do operador

Conforme

Ruído, vibração, calor, radiação e emissão de agentes químicos ou biológicos com medidas de controle

Conforme

Superfícies aquecidas acessíveis protegidas contra contato

Não se aplica

Medidas contra a ignição de combustíveis e inflamáveis usados ou gerados pela máquina

Não se aplica

Bloqueio e etiquetagem de energias possível na manutenção

Conforme

Aterramento elétrico da máquina

Conforme

Sinalização de segurança visível

Conforme

Manual em português disponível

Conforme

Procedimentos de trabalho e segurança específicos da máquina, elaborados a partir da apreciação de risco

Não conforme · gravidade baixa ·
Procedimento de operação afixado no
posto, mas não elaborado a partir de
apreciação de risco.

Manutenções registradas em livro, ficha ou sistema informatizado

Conforme

Operadores com capacitação registrada

Conforme

Próxima inspeção recomendada

—

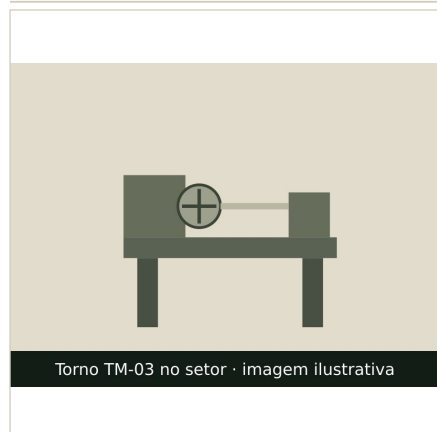
Fotos

1 arquivo



NC-03 · 16/10/2026, 14:28 · -23.46230, -47.48090 ±6 m

4. REGISTRO DA VISTORIA (continuação)



16/10/2026, 14:33 · -23.46230, -47.48090

Observações

Máquina em operação no turno da vistoria; testes funcionais feitos com a máquina parada e em condição segura.

5. LIMITAÇÕES E VALIDADE

Limitações

Não substitui a apreciação de risco completa nem o projeto de adequação. Ensaio elétrico e medições de ruído, vibração, calor e radiação só quando registrados.

Itens não avaliados

PL alcançado atende ao PLR: Sem apreciação de risco, não há PLR definido para comparar com a validação do sistema de comando.

Situação do item

Adequação prioritária das não conformidades.

Risco grave e iminente (NR-3)

Constatado: interdição recomendada até a eliminação do risco

6. PARECER E RESPONSABILIDADE TÉCNICA

Zona da placa acessível com a máquina em movimento: recomendada a interdição do torno TM-03 até a instalação da proteção móvel intertravada e nova inspeção.

O responsável confirmou que esta aprovação não define nova data de próxima inspeção. Um vencimento anterior conhecido do ativo é mantido no cadastro.

Responsável técnico

Eng. Marina Duarte

Registro profissional

CREA-SP 5060000000

ART

2620261234567

Aprovado em

16/10/2026, 15:36

Observação

Vistoria realizada e aprovada pelo mesmo profissional.

Marina Duarte

Eng. Marina Duarte · CREA-SP
5060000000



Verifique a autenticidade deste laudo

<https://goflowfield.com/verificar/8630a4b5-c55c-492e-b158-0a9a55c17cda>

SHA-256 do conteúdo: 72dfa355e958d70a6067863c751fcd4cbd2a1515556b859ae52a894c2039057f

Assinatura eletrônica (MP 2.200-2/2001, art. 10, § 2º). A página de verificação informa se esta revisão ainda vale e entrega o PDF original, para comparar com este arquivo.

Nome, registro e ART/RRT/TRT são declarados pelo emissor. O FlowField não verifica sua autenticidade, regularidade ou abrangência no conselho. Os resultados referem-se exclusivamente ao item inspecionado, na data e nas condições descritas. Este laudo só pode ser reproduzido por inteiro.